PLATFORMY STARTOWE
Technopark BiznesHub

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr ZP – ZO 4/2017/PPNT

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia „ŚWIADCZENIE USŁUG Z ZAKRESU PROJEKTOWANIA I BUDOWY URZĄDZENIA Z ELEMENTAMI AUTOMATYKI"

Projekt pn. „Platforma Startowa TechnoparkBiznesHub" współfinansowany jest ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działania 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów, Poddziałania 1.1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 (POPW).

1. Źródło finansowania:
Projekt „Platforma Startowa TechnoparkBiznesHub", współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działanie 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów, Poddziałanie 1.1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 (POPW).

2.Przedmiot zamówienia:

Część I: Opracowanie dokładnej specyfikacji mechanicznej i automatyki dla urządzenia na podstawie koncepcyjnych modeli 3D/rysunków/wizualizacji, założeń i wytycznych, niżej przedstawionych.

Część II: Wykonanie działającego prototypu urządzenia zgodnie z opracowaną przez Wykonawcę i zatwierdzoną przez Zamawiającego specyfikacją.

Opis odnoszący się do wyżej wymienionych części:
Niniejsza dokumentacja zawiera założenia funkcjonalne oraz założenia materiałowo-konstrukcyjne urządzenia do obróbki tynków w budownictwie w wersji MVP. Poniższe rysunki, schematy i założenia służą oszacowaniu kosztów. Wykonawca na etapie projektowania może zaproponować ewentualne inne szybsze bądź tańsze rozwiązanie konstrukcyjno-mechaniczne, o ile spełnia wymaganą funkcję i zostanie zaakceptowane przez Zamawiającego.

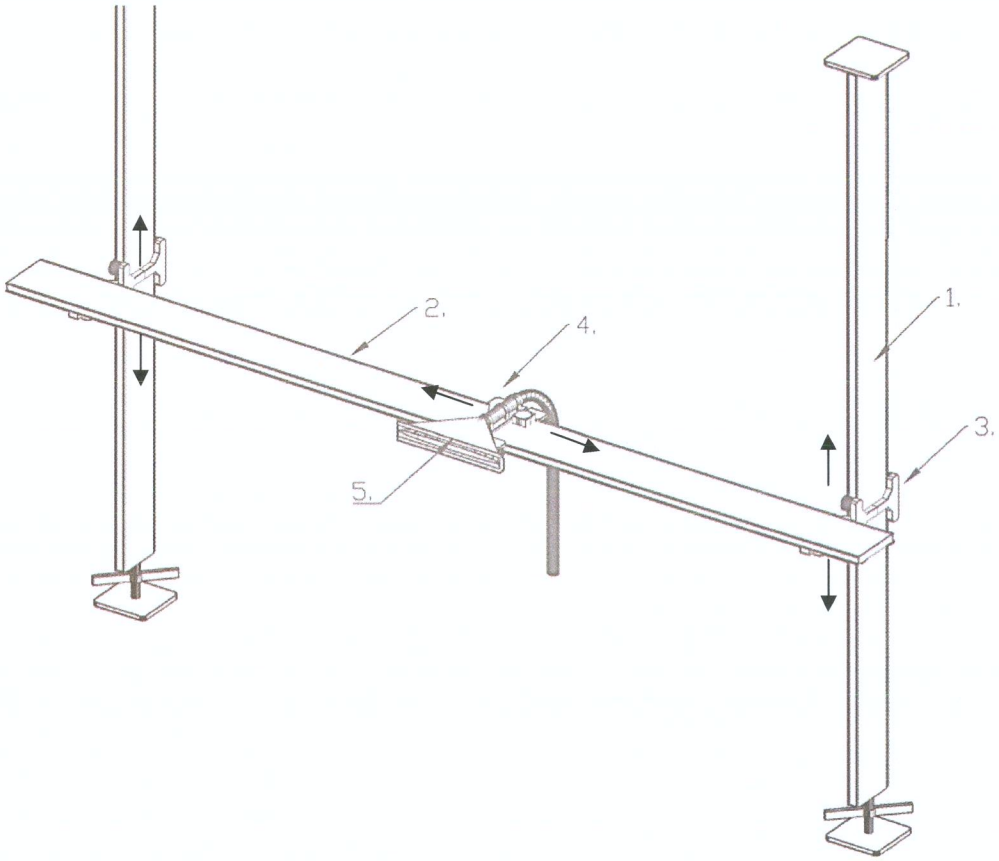
Ogólne wymagania dla wszystkich elementów urządzenia:

- odporność na zabrudzenia, zalanie wodą, wibracje i przewrócenie się,
- łatwość montażu; łączenie prowadnic montażowych, rolek, prowadnicy poprzecznej, podstawki i osprzętu roboczego do 3 min,
- niewielki ciężar; waga pojedynczego elementu do 15 kg,
- zdolność do pracy w temp. od 0°C do +40°C,
- sterowanie rolkami oraz podstawką za pomocą kontrolera, umożliwiającego zmianę kierunku i szybkości obrotową silników,
- odpowiednia sztywność; maksymalne ugięcia na całej płaszczyźnie pracy (wys. x szer. urządzenia) nie mogą przekroczyć 2 mm,
- materiał z jakiego mają być wykonane elementy muszą być odporne na korozyjne działanie zapraw, zwłaszcza gipsowych.

Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Urządzenie składa się z następujących elementów:

1) Prowadnic montażowych – 2 sztuki,
2) Prowadnicy poprzecznej
3) Rolek z uchwytami – 2 sztuki,
4) Podstawki
5) Osprzętu roboczego
6) Listew do pionowania – komplet



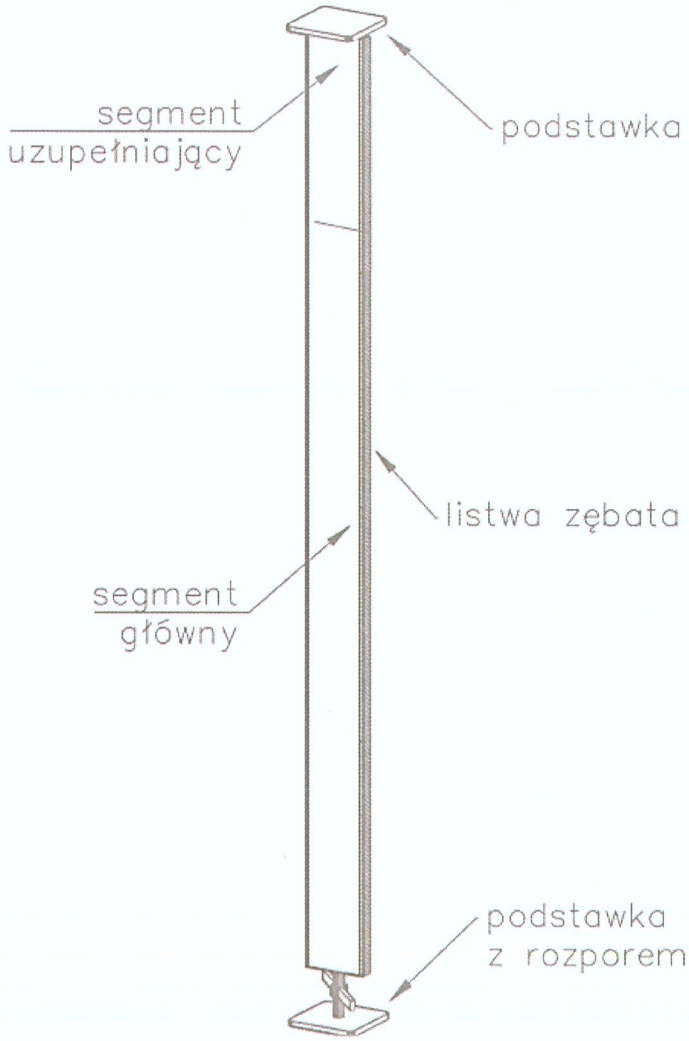
Rysunek poglądowy urządzenia

1. Prowadnica montażowa, 2. Prowadnica poprzeczna, 3. Rolki, 4. Ruchoma podstawka, 5. Osprzęt tynkarski. Strzałkami oznaczono kierunki ruchu

Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Prowadnice montażowe [2 sztuki]

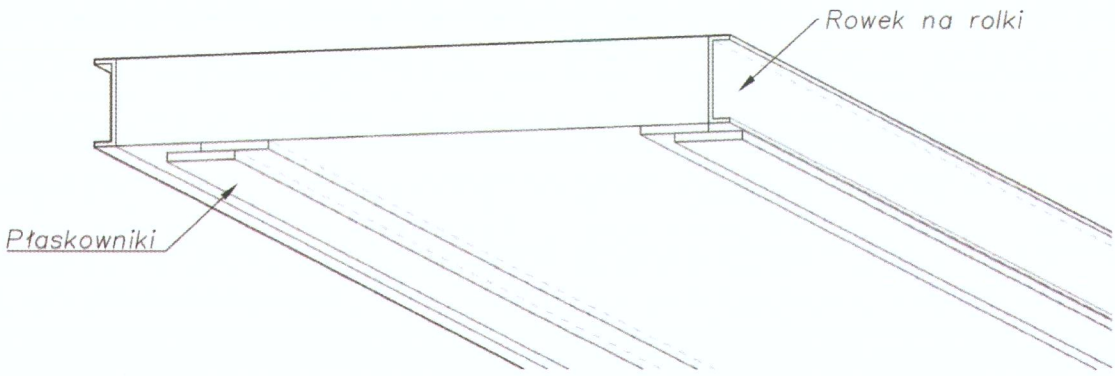
- długość 2,5m
- składające się z dwóch segmentów
- odpowiednia sztywność, maks. ugięcie do 2mm
- wyposażone w podstawki i śrubę rzymską do rozparcia i zamocowania prowadnic
- wyposażone w listwy zębate, aby umożliwić rolkom poruszanie się po nich



Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

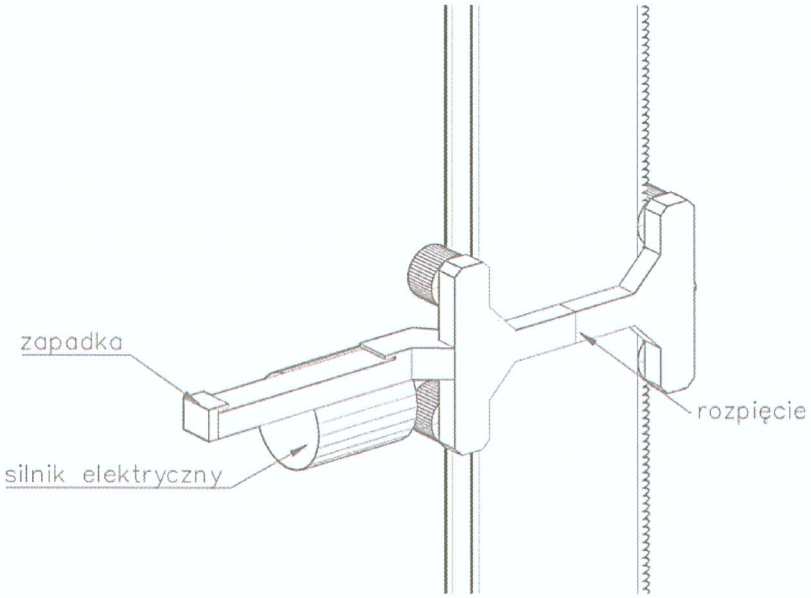
Prowadnica poprzeczna

- długość 2,5m
- przekrój poprzeczny 3/10±2cm
- wyposażona na całej długości w rowki na rolki oraz elementy z płaskowników do szybkiego montażu na wsporniku rolek



Rolki z uchwytami [2 sztuki]

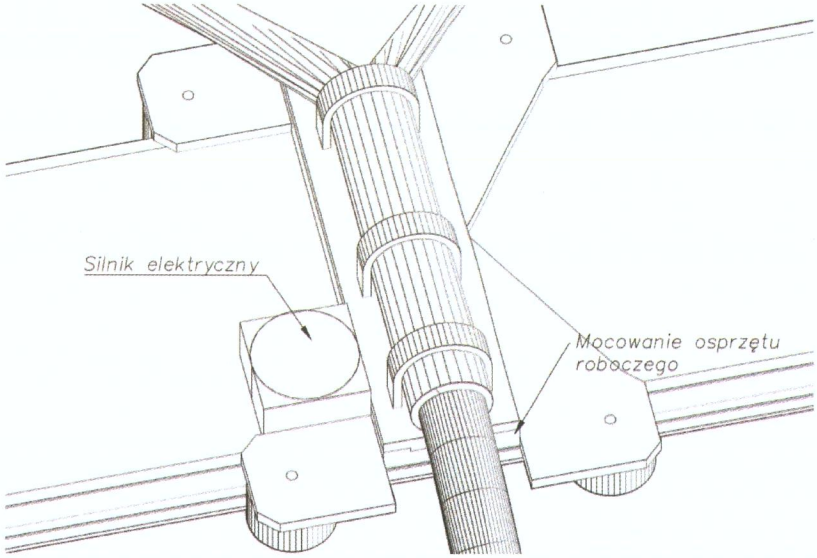
- wyposażone w silnik elektryczny o mocy wystarczającej do poruszania się po prowadnicach montażowych podczas pracy urządzenia z prędkością ok. 15 cm/s, dokładność sterowania do 2-3 mm, łączny udźwig obu rolek min. 10 kg, z regulacją obrotów
- wyposażone w uchwyty, na których opiera się prowadnicę poprzeczną
- wsporniki z ruchomą zapadką, blokującą zdjęcie prowadnicy
- na szerokości prowadnicy rozpięcie dzielące rolkę na 2 części, w celu zdjęcia jej z prowadnicy
- koła zębate poruszające się po prowadnicy



Podstawka

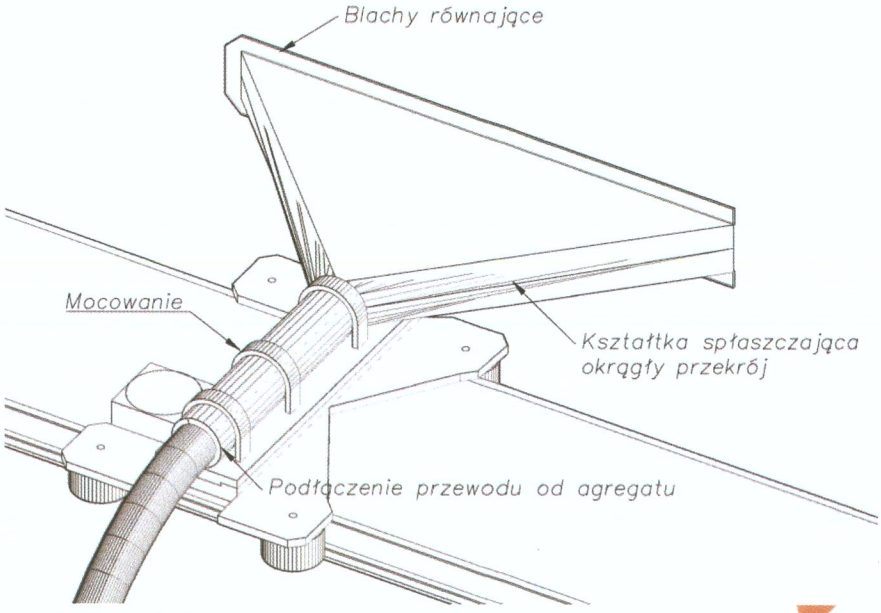
Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

- wyposażona w silnik elektryczny o mocy wystarczającej do przesunięcia podstawki w poziomie po prowadnicy poprzecznej, - zamocowanie na prowadnicy obustronne, tak by zarówno podczas pracy w górę jak i w dół podstawka nie zmieniała swojego położenia, - od góry mocowanie osprzętu roboczego, - rolki lub koła zębate nieślizgające się po prowadnicy.



Osprzęt roboczy

- posiadający podpięcie do przewodu tynkarskiego,
- kształtka spłaszczająca przekrój okrągły do owalnego o szer. min 30 cm i w taki sposób, że zaprawa jest równomiernie tłoczona na całej szerokości 30 cm,
- kształtka obudowana blachami, zakończonymi odgiętymi na ok. 1 cm blachami pod kątem 90°
- posiada system szybkiego łączenia z podstawką np. wsunięcie i dokręcenie.



Listwy do pionowania [komplet]

- komplet składający się z dwóch prostopadłych do siebie listew,

Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

- o regulowanej długości z możliwością zablokowania po rozsunięciu,
- zakończone mocowaniem do prowadnicy montażowej,
- długość jednej listwy w zakresie od 1,5m do 2m.

3. Okres realizacji usług:

Przedmiot zamówienia będzie realizowany przez Wykonawcę od dnia podpisania umowy do **24.03.2017 r.**, przy czym część I wykonana powinna zostać jako pierwsze i czas jej trwania nie może przekroczyć dnia **10.03.2017. r.**