PLATFORMY STARTOWE
Technopark BiznesHub

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego **nr ZP – ZO 10/2017/PPNT**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Projekt pn. „Platforma Startowa TechnoparkBiznesHub" współfinansowany jest ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działania 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów, Poddziałania 1.1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 (POPW).

I. Przedmiotem zamówienia jest realizacja usługi specjalistycznej:

Usługa specjalistycznego wsparcia technicznego i inżynieryjnego dotycząca wykonania prototypu przystawek portalowych do montażu w samochodzie terenowym na rzecz IOD PERFORMANCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ z siedzibą w Rzeszowie (nr KRS: 0000654467) - Przedsiębiorstwa typu startup, inkubowanego przez Rzeszowską Agencję Rozwoju Regionalnego S.A. w ramach projektu Platforma startowa – TechnoparkBiznesHub".

II. Źródło finansowania:

Projekt „Platforma Startowa TechnoparkBiznesHub", współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działanie 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów, Poddziałanie 1.1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 (POPW).

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia zostanie zrealizowany w następujących po sobie etapach:

Etap 1: **Zapewnienie mostów napędowych oraz przygotowanie ich powierzchni do skanowania 3D oraz powierzchni wszystkich wyszczególnionych przez Zamawiającego podzespołów, metodami obróbki strumieniowo-ściernej i oczyszczania ultradźwiękowego.**

Celem pierwszego etapu jest zapewnienie mostów napędowych testowego pojazdu terenowego oraz przygotowanie ich do procesu skanowania. Mosty napędowe muszą być kompletne oraz zawierać wszystkie podzespoły układu hamulcowego, napędowego oraz pneumatycznego. Dopuszcza się możliwość zastosowania używanych mostów napędowych pod warunkiem spełnienia wymagań opisanych powyżej.

Uwaga!

Etap ten wymaga konsultacji Wykonawcy z Zamawiającym oraz IOD Performance Sp. z o.o. w celu ustalenia konkretnego modelu mostów napędowych.

Etap 1 obejmuje przygotowanie następujących elementów:

a) Obróbka strumieniowo-ścierna wybranych elementów;

Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

b) Oczyszczanie ultradźwiękowe wybranych elementów.

Rezultat Etapu 1: przygotowane komponenty pozwolą na wykonanie modeli 3D, które pozwolą na wykonanie modelu prototypowego przystawek portalowych. Powierzchnia po obróbkach będzie matowa oraz kolorem zbliżona do szarego. Dzięki temu skan elementu będzie dokładny nawet w przypadku szerokiego pola skanowania.

Termin wykonania Etapu nr 1: do 5 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą.

Etap 2: **Skanowanie mostów napędowych oraz wszystkich wymaganych podzespołów. Obróbka komputerowa otrzymanych chmur punktów oraz opracowanie modeli CAD.**

Celem drugiego etapu jest stworzenie modeli 3D mostów napędowych oraz ich podzespołów.

Etap 2 obejmuje przygotowanie następujących elementów:

a) Skanowanie bryły kompletnych mostów napędowych

b) Demontaż podzespołów do skanowania szczegółowego

c) Skanowanie podzespołów w zwiększonej rozdzielczości

d) Wykonanie modeli bryłowych kompletnych mostów napędowych

Dokładność +/- 1mm; Format pliku: step; sldprt; x.t; iges

e) Wykonanie modeli bryłowych podzespołów mostów

Dokładność +/- 0.2mm; Format pliku: step; sldprt; x.t; iges

Rezultat Etapu 2: Dostarczone modele pozwolą IOD Performance Sp. z o.o. na przygotowanie wstępnego modelu przystawki portalowej oraz dokonanie założeń projektowych umożliwiających rozpoczęcie obliczeń wytrzymałościowych oraz doboru kół zębatych.

Termin wykonania Etapu nr 2: do 12 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą

Etap 3: **Wykonanie korekcji wymiarowej modeli CAD dla elementów:**

Most przedni: półoś napędowa, przegub napędowy, trzpień zwrotnicy, piasta koła,

Most tylny: obudowa łożyska, adapter zacisku hamulcowego, półoś napędowa.

Etap 3 obejmuje przygotowanie następujących elementów:

a) Dokonanie szczegółowych pomiarów;

b) Aktualizacja modeli bryłowych podzespołów :

- Most przedni: półoś napędowa, przegub napędowy, trzpień zwrotnicy, piasta koła;
- Most tylny: obudowa łożyska, adapter zacisku hamulcowego, półoś napędowa;

Dokładność +/- 0.05mm; Format pliku: step; sldprt; x.t; iges

c) Dokumentacja techniczna ustalonych korekcji wymiarowych.

Rezultat Etapu 3: dostarczone modele oraz dokumentacja pozwoli na stworzenie pełnego projektu przystawek portalowych.

Termin wykonania Etapu nr 3: do 15 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą.

Etap 4: **Wykonanie prototypowego modelu przystawek portalowych, opracowanie dokumentacji wykonawczej.**
Uwaga! Wykonawca ma obowiązek ten etap realizować w ścisłej współpracy z IOD Performance Sp. z o.o. i realizować wszystkie otrzymane wskazówki i wytyczne.
Celem czwartego etapu jest wykonanie modelu prototypowych przystawek portalowych oraz opracowanie dokumentacji technicznej i wykonawczej.
Etap 4 obejmuje przygotowanie następujących elementów:

a) Model 3D przystawek portalowych;
b) Dokumentację techniczną oraz montażową;
c) Dokumentację wykonawczą

Rezultat Etapu nr 4: Po wykonaniu przez IOD Performance Sp. z .o.o. odpowiednich analiz wytrzymałościowych i wstępnej optymalizacji obudowy mechanizmu oraz podzespołów, zostaną stworzone rysunki wykonawcze wraz z modelami do obróbki skrawaniem które umożliwią wykonanie prototypu.

Termin wykonania Etapu nr 4: do 20 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą

Etap 5: Wykonanie podzespołów zaprojektowanego mechanizmu portalowego zgodnie z dostarczoną przez zamawiającego dokumentacją.
Celem piątego etapu jest wykonanie podzespołów prototypowego mechanizmu portalowego oraz sprawdzenie spójności dobranych par kinematycznych.
Etap 5 obejmuje przygotowanie następujących elementów:
a) Koła napędowe o zębach prostych, tj.:

- Koło odbiorcze z piastą w postaci wielowypustu pasującego do przegubu napędowego – 4 szt.;
- Koło pośrednie – 8 szt.;
- Koło zdawcze z piastą pod wałek napędowy – 4 szt.;

b) Wałki napędowe – 4 szt.;
c) Dwuczęściowa obudowa mechanizmu – 4 szt.;
d) Wspornik mechanizmu ze sworzniem – 4 szt.;
e) Osprzęt montażowy.

Rezultat Etapu 5: wykonanie podzespołów prototypu pozwoli na sprawdzenie kompatybilności z oryginalnymi podzespołami pojazdu oraz umożliwi zmontowanie kompletnych przystawek portalowych.

Termin wykonania Etapu nr 5: do 30 dni od daty podpisania umowy z Wykonawcą,, ale nie później niż do 20.03.2017 r.

Etap 6: Montaż przystawek portalowych w mostach napędowych pojazdu testowego

Etap szósty obejmuje montaż oraz ewentualne dostosowanie pojazdu testowego do instalacji przystawek portalowych.

Rezultat Etapu nr 6: montaż przystawek portalowych w pojeździe umożliwi przeprowadzenie serii testów, które zweryfikują poprawność działania urządzenia oraz wykażą ewentualne błędy konstrukcyjne. Powstałe wnioski pozwolą dokonać ewentualnych modyfikacji. Spełnienie wszystkich założeń pozwoli na uzyskanie MVP.

Termin wykonania Etapu nr 6: do 35 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą, lecz nie później niż do 29.03.2017r.

IV. Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

Całość przedmiotu zamówienia musi być zrealizowana do 35 dni od daty zawarcia umowy, ale nie później niż do 29.03.2017 r. wraz z dokonaniem wszelkich czynności dotyczących odbioru przedmiotu zamówienia i dostarczenia faktury do Zamawiającego.

Szczegółowe terminy wykonania poszczególnych etapów:
Etap 1: do 5 dni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą;
Etap 2: do 12 dni od dnia podpisania umowy,
Etap 3: do 15 dni od dnia podpisania umowy,
Etap 4: do 20 dni od dnia podpisania umowy,
Etap 5: do 30 dni od dnia podpisania umowy, ale nie później niż do 20.03.2017
Etap 6: do 35 dni od dnia podpisania umowy , ale nie później niż do 29.03.2017 r;

V. Zakres, który zapewnia Zamawiający:

Zamawiający w porozumieniu ze Spółką (IOD Performance Sp. z o.o.) na rzecz której realizowany jest przedmiot zamówienia i za jej pośrednictwem zapewnia:

1. Dostarczenie szczegółowych informacji dotyczących rodzaju oraz modelu ww. mostów napędowych.

2. Udostępnienie pojazdu testowego do zamontowania wykonanych podzespołów - dotyczy etapu nr VI.
3. Ścisłą współpracę ze strony IOD Performance Sp. z o.o. na każdym etapie realizacji przedmiotu zamówienia.

VI. Dodatkowe uwagi:

1. Wykonawca musi pozostawać w ciągłym kontakcie telefonicznym oraz mailowym z IOD Performance Sp. z o.o. oraz Zamawiającym i zdawać relacje z postępu prac. Każde niejasności muszą zostać przedyskutowane i wyjaśnione tak, aby Wykonawca dokładnie znał wymagania IOD Performance Sp. z o.o.
2. Wykonawca ma obowiązek realizować etap IV w ścisłej współpracy z IOD Performance Sp. z o.o. i realizować wszystkie otrzymane wskazówki i wytyczne.
3. Wszystkie dodatkowe koszty nie ujęte w opisie przedmiotu zamówienia, a które są niezbędne do realizacji lub te, które wynikną w trakcie realizacji działania np. transportu, zakupu, honoraria itp., pokrywa Wykonawca.
4. Wykonawca udzieli gwarancji na wykonane produkty, które dotyczą przedmiotu zamówienia. Poprawki w okresie gwarancji nie stanowią podstawy do zwiększenia wynagrodzenia Wykonawcy za wykonany przedmiot zamówienia. Minimalny okres gwarancji: 6miesięcy.
5. Z racji innowacyjnego charakteru wykonywanego prototypu zapoznanie się z szczegółową dokumentacją techniczną jest możliwe tylko i wyłącznie w siedzibie firmy IOD Performance Sp. z o.o. - adres: AL. Niepodległości, nr 5, lok. 23, 35-303 Rzeszów od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 16:00, po uprzednim umówieniu się na spotkanie (adres mailowy: tomasz@iodengineering.com, tel. 669 866 312)
   Potencjalni Wykonawcy w celu zapoznania się szczegółami opisu przedmiotu zamówienia i dokonania prawidłowej wyceny składanej oferty powinni się zgłosić do Siedziby IOD Performance Sp. z o.o., pod adres i w godz. j.w.
   Udostępnienie do wglądu ww. dokumentacji (bez możliwości jej powielania) jest możliwe tylko i wyłącznie po podpisaniu klauzuli poufności i w obecności osoby reprezentującej IOD Performance Sp. z o.o.
6. Z racji innowacyjnego charakteru wykonywanego prototypu Wykonawca ma obowiązek przekazać IOD Performance Sp. z o.o. wszystkie materiały, dokumenty i inne elementy, które związane były z realizacją przedmiotu zamówienia bez pozostawiania dla siebie kserokopii, kopi wydruków 3D, pozostałości materiałów używanychał do wykonania usługi.

Maciej Kryński

Fundusze Europejskie Polska Wschodnia
RARR Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego
Kielecki Park Technologiczny
Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego